

## MIG / MAG NS-250



### Aparelho MIG-MAG NS-250

O Equipamento de solda MIG NS-250 é caracterizado por sua construção e confiabilidade robusta. Trabalha com uma tensão de entrada de 380 V e pelo uso de materiais mais leves, mas fortes, pesa apenas 45,8 kg e um tamanho de 29 x 85 x 67,5 centímetros. A corrente de soldagem deste equipamento pode ser ajustado 20-250 amps, para adaptar o equipamento às condições necessárias.

#### Informações adicionais sobre o NS-250 MIG:

- Sistema com rolos de alimentação de 4 fios para o transporte seguro, mesmo com mangueiras longas.
- Compras com uma bandeja de mão para fácil transporte de equipamentos de soldagem.
- Processador para um usuário avançado. Este dispositivo assegura resultados de soldadura ótimos; É confortável e seguro de usar.
- Elementos de controle ergonômico e protegido facilitar o ajuste ideal, mesmo usando luvas.
- Eletrônica protegida contra poeira
- Carcaça robusta / li>
- As grandes rodas para garantir dispositivo de transporte fácil e segura.

## AUSSTATTUNG

**MOSFET** = Este conversor funciona com a tecnologia MOS-FET. Em comparação com o consumo de energia do equipamento, desempenho muito superior é obtido. O resultado é uma soldadura eficiência de 93%! O fornecimento de energia elétrica é mantida desde o constante e uma solda perfeita é garantida. Somente através do MOSFET é concebível que um equipamento tão compacto e leve.



**Potentes ventiladores** = ventiladores de alta qualidade asseguram um arrefecimento perfeito para o calor gerado por este dispositivo high-end.



**ALTA POTÊNCIA DE TENSÃO** = O dispositivo funciona com uma ficha trifásica (380 V +/- 10%).

= **Display LED** indica a corrente nominal.



**DRIVER FALHA** = Se a máquina detecta uma anomalia e não pode funcionar corretamente, o modo de proteção está ligado e as luzes-piloto. Por favor, desligue o computador e reinicie.



## FUNKTIONEN

**Função 2 t / 4 t = 2** A função do curso de soldadura começa logo que o botão é accionado tocha. Assim que você parar de pressionar o botão eo processo cessa, chegando em função de corrente inclinação para baixo (para baixo fluxo). Se você pressionar o botão para a função de descida de inclinação (a jusante) ou POST TIME (gás post), novamente, vai retomar o processo de soldagem.



**Função = 4T** O processo de soldagem começa depois de premir o botão de parar a tocha e pressione-o novamente depois de ativar a inclinação função BAIXO (a jusante).



**Pico de corrente** = Ajuste a altura do pico de corrente.

## ANSCHLÜSSE

**TERRA** = Atrás do equipamento de soldagem é um parafuso e uma marca para a conexão de terra necessária. Antes de ligar o computador e para evitar problemas com o fluxo de eletricidade é necessária para ligar o chão com a caixa de equipamentos de solda, através de um cabo cujo diâmetro não seja inferior a 6 mm.



**Ligue a braçadeira da terra**  
=Aqui o fio terra está conectado.que também se liga à peça de trabalho ou o banco de metal.

**GAS Ligar / ar**

Modelo	MIG NS-250
Estado	Nova
Tensão de entrada	380V 3-Phase
Ciclo de trabalho	60%
Amps com 100% de ciclo de trabalho	193
Espessura da solda [mm] e	0,5 milímetros-8mm
Corrente de soldagem ajustável (A)	20-250
Classe de proteção	IP21
Classe de Isolamento	B
Diâmetro do rolo	27 centímetros
Tamanho do fio	0,8 / 1 milímetros
Dimensões (CxLxA)	29 x 86 x 67.5 cm
Peso	45.8 kg
Dimensões da embalagem (CxLxA)	46 x 95 x 74 centímetros
Peso	57.5 kg

