

Tig NS-200 Pulse



DC TIG equipamento PULSE

O equipamento de soldagem TIG NS-200P é caracterizado por sua construção e confiabilidade robusta. Trabalha com uma tensão de entrada de 230 V e pelo uso de materiais mais leves, mas fortes, pesa apenas 13,1 kg e um tamanho de 36,5 x 16 x 24 cm. A corrente de soldadura deste dispositivo pode ser ajustado 5-200 amperes, para adaptar o equipamento para as condições necessárias. O acendimento automático (ambos de alta frequência e arco) garante as melhores condições para ignição

Informações adicionais NS-200P:

AUSSTATTUNG

MOSFET = Este conversor funciona com a tecnologia MOS-FET. Em comparação com o consumo de energia deste equipamento, desempenho muito superior é obtido. O resultado é uma soldadura eficiente de 93%! A alimentação é mantida constante e é muito perfeita soldadura é garantida. Somente através do MOSFET é concebível que um equipamento tão compacto e leve.



high-end.



Potentes ventiladores = ventiladores de alta qualidade garantem refrigeração ideal para o calor gerado por este dispositivo

ENERGIA ELÉTRICA NORMAL == A unidade opera com uma tomada de energia monofásica (230 V +/- 10%).

FUNKTIONEN

WIG / TIG Contrariamente aos processos MIG / MAG com fluxos de gases inertes no processo TIG arco entre um eléctrodo de tungsténio, que não funde e o material de base. Para a protecção do eletrodo de tungstênio e poça de fusão são inertes necessários, tais como argônio e hélio gases (sem ingredientes corrosivos). Soldagem TIG pode ser usada com todos os metais soldáveis. O tipo de corrente, a polaridade e gás inerte depende do material de base. Este dispositivo funciona com uma tocha TIG equipado com um eléctrodo de tungsténio, que em conjunto com o gás inerte árgon fornece o material de enchimento. Nossos especialistas em soldagem recomendar eléctrodos de tungsténio vermelhos e aço inoxidável, preto de aço e ferro fundido e ouro e cinza como universal. Dependendo da espessura da folha de eléctrodos de tungsténio seguinte é recomendado:

- folha (0,5-1mm) = 1,6 milímetros eletrodos
- Espessura normal (1-6mm) = 2,4 milímetros eletrodos
- Grande (mais de 6 mm) = 3,2 milímetros eletrodos

IGNITION HF (high frequency) =é uma alta frequência de ignição sem contato soldagem TIG, o que garante um início limpo da solda.



MMA = é uma associação da arte da tecnologia do inversor em um espaço pequeno. Este eletrodo pode ser utilizado até 4,2 mm. diâmetro para

uma excelente qualidade de soldagem. Graças ao seu baixo peso, esta máquina é ideal para utilização em roaming, mas também para uma utilização intensiva, por exemplo: Construção, que mostra o excelente desempenho. O acendimento automático (ambos de alta frequência e arco) garante as melhores condições para ignição.



PULSE = Possibilidade de alternar entre as funções de pulso.



PULSE FQ = ondas de frequência para cada seção de tempo (soldagem de pulso).



HOT-START = Através desta função eléctrodos também são problemáticos luz, uma vez que a tensão é aumentada automaticamente para a ignição. Após a ignição, o computador ajusta automaticamente a tensão pré-definido.



Soft-Start = Com esse recurso eletrodos problemáticas também são leves, já que a tensão é automaticamente aumentado para começar. Após a ignição, o computador ajusta automaticamente a tensão pré-definido.

ANSCHLÜSSE

Ligue a braçadeira da terra

=Aqui o fio terra está conectado.que também se liga à peça de trabalho ou para o banco de metal.



MIG = Para a soldagem TIG um gás inerte (por exemplo argon) é necessária

Modelo	NS-200P WIGMA
Estado	Novo
Item	2.009
Tensão nominal de entrada [V]	230 V, 1-Phase
Frequência de entrada [Hz]	50/60 Hz
Atuais [amps] Votados	14 A
Corrente de entrada máxima. O	20 A
Potência de entrada nominal [kVA]	3 kVA
Potência de entrada nominal [kVA] [KVA]	4,3 kVA
Tensão de circuito aberto	56 V
TIG-corrente DC [A]	5-200 A
-----	-----
MMA Welding [A]	5-200 A
100% do ciclo de tempo máximo / dever [%]	60%
Com 100% da corrente de soldagem ED [A]	154 A
Corrente de soldadura com um ciclo de trabalho de 60% (6 min.) [A]	200 A
-----	-----
pulso de corrente [A]	5-200 A
-----	-----
freqüência de pulsos (modo DC) [Hz]	0,2-500 Hz ->
Largura de pulso / grau de ternura [de%]	nenhuma regulamentação
-----	-----
-----	-----
-----	-----
-----	-----
Válvula solenóide de gás	Sim

tempo para o início do gás fluido [s]	0 s
Fluxo de gás pós Tempo [s]	3 s
-----	-----
Queda de tensão Tempo [s]	0-5 s
Diâmetro eléctrodo (TIG) [mm]	1-3,2 mm
Diâmetro do eletrodo (MMA) [mm]	1-4 mm
Ignição (TIG)	HF - Hochfrequenz
Função ARC-força	Sim
Começo quente (reiniciar)	Sim
Anti vara	Sim
Conectando-se a pedalar	Não
Mudar para 2-4 vezes	Não
Equipamentos de refrigeração	Fãs
Arrefecimento da tocha	Ar
Espessura da solda [mm]	De 0,5 a 8 mm
Fator de Potência	0,7 a 0,9
Eficiência (com potência nominal)	≥ 0,85
Classe de isolamento	F
Classe de proteção	IP 21 S
Dimensões (CxLxA)	36,5 x 16 x 24 cm
Peso	13,1 kg
arranjos do transporte (LxPxA)	64 x 29,5 x 39,5 centímetros
Peso	18,1 kg