

## NS-PLASMA 85CNC



## NS-PLASMA 85CNC

O NS-PLASMA 85CNC foi concebido para o uso profissional no manual das máquinas do CNC, mas é também apropriado para a operação manual. Este dispositivo tem uma conexão atual de um poder de 380 volts com as 3 fases. O cortador NS-PLASMA 85CNC do plasma captivates através das características distinguindo numerosas tais como carcaça de aço pó-revestida do ferro, uma eficiência econômica elevada e uma qualidade first-class do corte. Devido a uma proteção térmica da sobrecarga você está sempre no lado seguro ao cortar. Isto garante também uma elevação - em nível da confiabilidade de segurança e de máximo. O cortador do plasma trabalha com uma corrente ajustável do corte na escala de 20 a 75 ampères. Conseqüentemente, você pode facilmente cortar materiais com uma espessura de 27 milímetros ascendentes. O CNC do cortador NS-PLASMA 85 usa a tecnologia bipolar avançada do transistor (IGBT). Isto assegura a um robustness elevado de encontro aos short-circuits desde limites de IGBT a corrente da carga.

Uma outra vantagem é o corte fino e limpo do CNC do cortador NS-PLASMA 85. Você pode cortar tudo - dos metais de folha finos até as placas de aço! Os agradecimentos às velocidades elevadas do corte e “à função rápida do começo”, split cortam e os cortes da qualidade não são nenhum problema. O CNC profissional do cortador NS-PLASMA 85 do plasma oferecem um multitude das qualidades e as características proeminentes que fornecem uma utilização perfeita em vários campos de aplicações.

POR FAVOR NOTA: O CNC do cortador NS-PLASMA 85 foi concebido para o uso profissional em máquinas do CNC! Também, há a possibilidade para operar manualmente o dispositivo pertomão. Entretanto, usar o cortador em relação a uma máquina do CNC é preferido desde que a tocha não tem um alto curvado mas é rather reto throughout.

Anti-Interferência-Função

Com a maioria de fabricantes há uns problemas com interferência de alta frequência quando vem ao CNC cortadores do plasma. O arco de alta pressão de alta frequência produz uma interferência unavoidable. A fim excluir esta interferência e assegurar o uso e o governance apropriados do dispositivo o CNC do cortador NS-PLASMA 85 caracteriza a tecnologia a mais atrasada na vacância de toda a interferência qualquer. Devido à construção interior avançada dos distúrbios do cortador do plasma do CNC são evitados ou reduzidos. Para essa razão, o cortador do plasma está convencendo especialmente na combinação com uma máquina do CNC e dá forma conseqüentemente a um synergy perfeito. Mesmo as interferências menores no sistema podem seriamente comprometer o longevity e a funcionalidade

#### Mais informação sobre o CNC do cortador NS-PLASMA 85:

- Dispositivo profissional
- desempenho de um corte de 85 ampères
- Arco piloto
- conexão da corrente de um poder de 380 volts
- Ventiladores do poder para refrigerar
- Tecnologia bipolar do transistor (IGBT)
- Proteção de superaquecimento
- Indicação digital (diodo emissor de luz)
- A tecnologia disponível a mais atrasada
- carcaça de aço Pó-revestida do ferro
- Including acessórios

## EQUIPMENT

**IGBT** = o transistor bipolar isolado da porta é um componente do semicondutor isso é usado cada vez mais na eletrônica de poder. Combina as vantagens de a transistor bipolar (transmittance bom, alta tensão reversa e aspereza) com aqueles de um transistor de efeito de campo (quase poder-livre controle). Porque o IGBT limita a corrente da carga, é também menos suscetível a shorting. IGBTs é um realce do poder vertical MOSFETs.



**ELEVADO PODER DA TENSÃO** = A máquina de DThe opera-se com a conexão three-phase (380V +/- 10%). O fio yellow-green

é designado para o PE protetor da conexão da terra. As três fases (cabo preto) podem seja conectado arbitrariamente a L1, a L2, e a L3 (trabalho na fonte elétrica pode ser executado por um eletricista profissional somente).



**CNC** = O cortador do plasma conceived para o profissional uso em máquinas do CNC. O

dispositivo corta o metal precisamente, rapidamente, eficazmente e inteiramente automático. Nenhum outro uso não é possível. Isto significa aquele lá é nenhuma possibilidade da conversão..

## FUNCTIONS

**On/Off switch** = High-quality wear-resistant switch to turn the machine on and off.



**CURRENT** = Main current, adjustable.



**LED display** = Displays the actual amperage.



**Connectors for plasma torch** = The high-energy density of the plasma arc permits high-speed cutting while ensuring a warp-free cut. It doesn't require costly special gases. The use of compressed air and its easy handling ensure a trouble-free operation in body, tank and steel construction, HVAC, and plumbing.



**Connector for earth clamp** = Connect the earth clamp here and clip it to the work piece.



**POWER INDICATOR** = Lights up when the machine is turned on.



**Gas/air connection**



**EARTHING** = At the back of each welding machine you will find a screw and a label to make the necessary earth connection. In order to prevent electric shock, connect the housing with a cable no smaller than 6mm diameter to earth before using the machine.



**Overload/failure LED** = The following conditions will be indicated by this warning lamp: a) A machine failure has occurred and the machine is inoperable. b) The machine has exceeded its maximum load duration and has stopped working to enter the protection mode. This means that the machine is now idling in order to regain temperature control after overheating. During this procedure, the red warning lamp on the machine front housing is illuminated. There is no need to unplug the power cord from the socket thus allowing the fan to continue to run and accelerate the cooling down process of the machine. Once normal operating temperature has been reached the red light goes out, and the machine is ready for use.



## CONNECTIONS

**Additional connection for plasma torch hose.**

**POST TIME** = Use to set the post-gas time in increments of one second. The post-welding gas flow cools the weld deposit and protects it from oxidation.



**ROCKER SWITCH** = If the cutter is not set to a self-fixing position keep the start button on the cutting torch depressed to start cutting. To stop cutting release the button. This type of plasma cutting is suitable for short cuts. If the cutter is set to a self-fixing position press the button on the machine once to ignite the arc. You can now cut continuously. Press the switch again to stop cutting. This type of plasma cutting is suitable for long cuts.

Model	NS-PLASMA 85CNC
Condition	NEW
Input voltage	380 V, 3 phases
Frequency	50/60 Hz
Input current	19 A
Open-circuit voltage	123 V
Degree of housing protection	IP21S
Insulation class	H
Overvoltage protection	Yes
Cooling	Fan
Magnetic valve	Yes
Duty cycle at max. A	60 %
Cutting current	20 - 85 A
Ignition	Non - Contact
Cutting depth	up to 27 mm (dependent on material)
Cutting width	1,2 mm
Compressor connection	5,5 bar, 175l/min.
Over current fuse	Yes
Dimension	56 x 22 x 37 cm
Weight	20,1 kg
Shipping dimension	65,5 x 37,5 x 45 cm
Shipping weight	26,5 kg