

PLASMA NS-85H



Plasma NS-85H

O plasma NS-85H é conhecida pela sua construção e confiabilidade robusta. Trabalha com uma tensão de entrada de 400V e pesa apenas 20,1 kg e tem um tamanho de 55 x 37 x 21 cm. O dispositivo NS-PLASMA 85H é ajustável de 20 a 85 ampères.

Funções NS-PLASMA 85H:

IGBT = Um transistor bipolar com eletrodo de porta isolada (IGBT) é um componente semicondutor, que é cada vez mais usado em eletrônica avançada, pois combina as vantagens do transistor bipolar (p. exemplo de. boa dirigibilidade, alta tensão bloqueio, a força de soldagem equipamentos) e um transistor de efeito de campo (modo estático de energia extremamente baixo). Outra vantagem é a robustez contra os curto-circuitos, uma vez que o IGBT limita a corrente de carga. Transistores IGBT são MOSFETs desenvolvimento vertical.

Sobrecarga / = Erro LED Pilot acende com as duas situações seguintes: a) Se a máquina tem uma falha e não pode ser operado. B) Quando o computador entra em modo de proteção contra sobrecarga. A equipe trabalha nesta fase para reduzir a temperatura, após o qual o dispositivo está superaquecido e parou lá por segurança. Durante este processo, as luzes no painel frontal do diodo emissor de luz vermelho. Não desligue durante esta fase, de modo que a máquina pode continuar o arrefecimento do motor. A luz vermelha se apaga, o novo dispositivo atingiu a temperatura de funcionamento e pode retornar ao trabalho

Potentes ventiladores = FANS = ventiladores de alta qualidade PODEROSAS garantir refrigeração ideal para o calor gerado por este dispositivo de alta gama

ALTA POTÊNCIA DE TENSÃO = O dispositivo funciona com uma ficha trifásica (400 V +/- 10%).

SWITCH ROCKER = Se a peça não é fixa, pressione continuamente a chave da tocha para prosseguir com o corte. Para encerrar a parada pressione o botão. Este tipo de corte a plasma é adequado para pequenos cortes. Se a peça é fixa, pressione a tocha passar uma vez para ligar o arco elétrico. Desta forma, você pode cortar de forma contínua. Pressione o botão novamente para parar o corte. Este tipo de corte é adequado para processos morosos.

POST TEMPO = O fluxo de gás de proteção pode ser controlado em intervalos mensuráveis em segundos. Este regulamento é importante para resfriar o metal de solda e proteção contra corrosão.

CURRENT = corrente ajustável contínuo.

Conexões para Plasma Cutter = O arco de plasma de alta intensidade permite alta velocidade de corte e excelente qualidade de corte. Sem gás caro especial é necessário. A utilização de ar comprimido e uma operação simples permitem uma utilização adequada de construção do corpo, recipientes, estruturas de aço, bem como no domínio das instalações de ar condicionado e área sanitária

TERRA = Atrás do equipamento de soldagem é um parafuso e uma marca para a conexão de terra necessária. Antes de ligar o computador e para evitar problemas com o fluxo de eletricidade é necessária para ligar o chão com a caixa de equipamentos de solda, através de um cabo cujo diâmetro não seja inferior a 6 mm.

Ligue a braçadeira da terra = Aqui o fio terra, que também se conecta à peça ou o banco de metal está conectado.

Ligar fonte de alimentação adicional para a tocha de corte plasma

Ligação de gás / ar

Modelo	Plasma S-85H
Estado	Nova
Tensão de entrada	400V, 3-Phase
Frequência (Ht)	50/60
Corrente de Entrada	19A
Tensão em circuito aberto	123V
Classe de proteção de habitações	IP21S
Classe de Isolamento	H
Proteção contra Surtos	Sim
Cooling	Fan
Válvula elétrica	Sim
Autonomia para a amperagem máxima	60%
Corrente de corte	20-85A
Ignição	Não - Contato
Profundidade de corte	27 milímetros
Largura de corte	1,2 milímetros
Ligar o compressor	5,5 bar, 17,5 l / min
Fusível	Fornecido
Dimensões (CxLxA)	55 x 37 x 21 cm
Peso	20,1 kg
Dimensões da embalagem (CxLxA)	65 x 45 x 37 cm
Peso	26,5 kg