



**Equipamento de soldar PULSE-TIG / MMA /
NS-225PH AC-DC**



Equipamentos de AC-DC soldagem TIG Econômica / MMA-/ E-mão para o alumínio

Equipamentos de solda NS- 225PH é caracterizado por sua construção e confiabilidade robusta. Trabalha com uma tensão de entrada de 230 V, e pela utilização de materiais mais leves, mas fortes, pesa apenas 31 kg e um tamanho de 60 x 37 x 40 cm. A corrente de soldadura deste dispositivo pode ser ajustado 10-225 amperes, para adaptar o equipamento para as condições necessárias.

A soldagem NS-225 PH trabalha com tecnologia MOSFET e atinge um nível de eficiência energética de 93%.

AUSSTATTUNG

MOSFET = Este conversor funciona com a tecnologia MOS-FET. Em comparação com o consumo de energia do equipamento, desempenho muito superior é obtido. O resultado é uma soldadura eficiência de 93%! O fornecimento de energia elétrica é mantida desde o constante e uma solda perfeita é garantida. Somente através do MOSFET é concebível que um equipamento tão compacto e leve.



Potentes ventiladores = ventiladores de alta qualidade asseguram um arrefecimento perfeito para o calor gerado por este dispositivo high-end.



ENERGIA ELÉTRICA NORMAL = A equipe trabalha com uma tomada elétrica monofásica (230 V +/- 10%).



= **Display LED** indica a corrente nominal.



Sobrecarga / = Erro LED Pilot acende com as duas situações seguintes: a) Se a máquina tem uma falha e não pode ser operado. B) Se o equipamento for superior ao limite de carga e entra em modo de proteção. Ou seja, a equipe está trabalhando nesta fase para controlar a temperatura, depois que o dispositivo está superaquecido e parado por segurança. Durante este processo, o LED vermelho nos faróis dianteiros. Neste caso, você não deve desligar o dispositivo. para a máquina para continuar o arrefecimento do motor. Se a luz vermelha se apagar, o dispositivo atingiu a temperatura normal de operação e que a equipe pode voltar ao trabalho.

FUNKTIONEN

WIG / TIG Diferentemente dos processos MIG / MAG com gás inerte que flui no arco TIG entre um eletrodo de tungstênio ea base não derrete material. Para a proteção do eletrodo de tungstênio ea poça de fusão são inertes necessários, tais como argônio e hélio gases (sem ingredientes corrosivos). TIG pode ser utilizado com todos os metais soldáveis. A



PULSE = função de impulsos permite aumentar o consumo de energia, sem aumentar significativamente a temperatura da peça de trabalho.

selecção do tipo de corrente, a polaridade e gás inerte depende do material de base. Este dispositivo funciona com uma tocha TIG equipado com um eléctrodo de tungsténio, que, juntamente com o gás inerte argon fornece o material de enchimento. Nossos especialistas recomendam eletrodos de solda de tungstênio de aço vermelho e aço inoxidável, preto de aço e ferro fundido e ouro e cinza como universal. Dependendo da espessura da folha de metal eléctrodos de tungsténio seguinte é recomendada:

- Veneer (0,5-1mm) = 1,6 milímetros eletrodos
- Espessura normal (1-6mm) = 2,4 milímetros eléctrodos
- Grande (maior do que 6 mm) = 3,2 milímetros eléctrodos

MMA = Esta equipa é uma amostra dos mais recentes avanços na tecnologia inverter. Isto pode ser utilizado eléctrodos até 4,2 mm. diâmetro para uma excelente qualidade de soldagem. Graças ao seu baixo peso, esta máquina é ideal para utilização em roaming, mas também para uma utilização intensiva, por exemplo:.. Em construção, exibindo excelente desempenho. O acendimento automático (ambos de alta frequência e arco eléctrico) garante as melhores condições para ignição.



IGNITION HF (high frequency) = ignição é uma alta frequência de soldagem TIG sem contato, o que garante uma soldagem começo limpo.



AC / DC = Com o inversor pode obter uma corrente de até 200 ampères com um ciclo de trabalho de 60%, tanto em corrente contínua (DC) e corrente alternada (AC). Portanto, você pode soldar quase todos os metais com esta equipe. Soldadura de ligas leves tais como as de alumínio e de titânio é usado



PULSE FQ = ondas de frequência para cada seção de tempo (soldagem de pulso).



CICLO DE PULSO (PULSE CICLO) = usado para regular a corrente pulsada.



Função 2 t / 4 t = 2 A função do curso de soldadura começa logo que o botão é accionado tocha. Assim que você parar de pressionar o

botão eo processo cessa, chegando em função de corrente inclinação para baixo (para baixo fluxo). Se você pressionar o botão para a função de descida de inclinação (a jusante) ou POST TIME (gás post), novamente, vai retomar o processo de soldagem.

Função = 4T O processo de soldagem começa depois de premir o botão de parar a tocha e pressione-o novamente depois de ativar a inclinação função BAIXO (a jusante).



BASE DE CORRENTE = base atual = única função funciona quando o pulso está ligado. É usado para mudar o atual entre a corrente

principal ea corrente de base.



Inclinação para baixo = Redução automática da corrente de arco extinção para evitar queimadas áreas peça. Ajustável em segundos.



POST TEMPO = O fluxo de gás de protecção pode ser controlado em intervalos mensuráveis em segundos. Este regulamento é

importante para resfriar o metal de solda fundido após a soldagem e pr



Hot-start = Através desta característica também estão ligados eléctrodos problemático porque a tensão é automaticamente

corrente alternada. Para outros metais, como o aço, o interruptor de corrente contínua (DC). Este equipamento utiliza a mais recente tecnologia MOS-FET, graças ao qual este sistema oferece excelente desempenho, especialmente em comparação com o consumo de energia elétrica. Manutenção constante da corrente de soldagem garante uma soldagem acabamento perfeito. Esta equipe atinge um nível de eficiência energética de 93%.

WD = LIMPA regula negativo e positivo atual para alcançar a penetração desejada e cordão de solda. Importante apenas na soldagem de alumínio.



ANTI-STICK = Este recurso evita que os derrete e pasta de eletrodo, uma vez que o curso é automaticamente reduzida.



aumentado para a ignição. Após a ignição, o computador ajusta automaticamente a pré-definido de tensão.



ARC FORCE (ARC FORCE) = A função ARC FORCE impede a vara arco. Define o valor ideal da força do arco. A força do arco ajustável ajuda a outros que a horizontal posições de soldagem, aumentando a amperagem de saída.

ANSCHLÜSSE

GÁS INERTE = Para soldadura TIG com um gás inerte (por exemplo argon) se necessário



Ligue a braçadeira da terra = Aqui o fio terra, que também se conecta à peça ou o banco de metal está conectado.



TOMADA PARA PEDAL = O dispositivo pode ser controlado remotamente por um pedal. O pedal também pode comprá-lo em nossa

loja.

Modelo	NS-225PH
Estado	Nova
Item	2038
Tensão nominal de entrada [V]	230V 1-Phase
Frequência de entrada [Hz]	50/60 Hz
Corrente nominal [amp]	17.4 A
Corrente máxima de entrada	24A
Potência de entrada nominal [kVA]	3.8 kVA
Potência de entrada nominal máxima [kVA] [KVA]	5.4 kVA
Tensão em circuito aberto	62 V
TIG-DC soldagem corrente [A]	10-225 A
TIG-AC Corrente [A]	10-225 A
Soldadura MMA [A]	10-160 A
Ciclo de funcionamento [%]	60%
Com 100% de corrente de soldagem ED [A]	174 A
Corrente de soldadura com um ciclo de trabalho de 60% (6 min.) [A]	225 A
-----	-----
Pulso de corrente [A]	5-225 A
Frequência (modo AC) (Hz)	0,5 a 25 Hz
Frequência de pulso (modo DC) [Hz]	0,5-300 Hz
Largura de pulso / grau de sensibilidade [em%]	10 - 90%
Frequência da corrente de saída (AC) (Hz)	60 Hz
Atual Balanced (AC) [%]	20-80%
-----	-----
-----	-----
Válvula solenóide de gás	Sim
-----	-----
Fluxo de gás pós Tempo [s]	1-10 s
Fluxo de tempo de subida [s]	
Tempo de menor fluxo de [s]	0-10 s
Eletrodo de diâmetro (TIG) [mm]	1 - 3.2 mm distância
Diâmetro do eletrodo (MMA) [mm]	1-4 mm

Ignição (TIG)	HF - High Frequency
Função ARC-força	Sim
Hot Start (partida a quente)	Sim
Anti vara	Sim
Conectando-se a pedalar	Sim
Mudar para 2-4 vezes	Sim
Equipamentos de refrigeração	Fãs
Refrigeração da tocha	Air
Espessura da solda [mm]	0,5 - 10 mm
Fator de Potência	0,7 a 0,9
Eficiência (à potência nominal)	≥ 0,85
Classe de Isolamento	F
Classe de proteção	IP 21 S
Dimensões (CxLxA)	60 x 37 x 40 cm
Peso	31 kg
Dimensões da embalagem (CxLxA)	72 x 48 x 47 cm
Peso	40 kg