

## DC TIG-200



## Equipamento para soldar DC-TIG

**Com corrente de solda de 200 ampères**

O equipamento para soldar TIG NS- 200 caracteriza-se por sua construção robusta e por sua fiabilidade. Trabalha com uma tensão de entrada de 230 e pesa somente 13KG e tem um tamanho de 16 xs 36 xs 24 cm. O equipamento para soldar NS- 200 é possível regular de 5 - 200 ampères, adaptando o equipamento às circunstâncias necessárias

### Informação adicional de NS- 200:

- O dispositivo permite uma C.C. TIG e MMA da solda
- Ciclo máxima do soldadora TIG com 200 ampères. de 87%

## AUSSTATTUNG

**MOSFeT** = Isto o investidor trabalha com MOS-FeT da tecnologia. Em comparação com o consumo elétrico deste equipamento, um rendimento muito superior é obtido. o resultado é uma eficiência de uma solda de 93%! A provisão elétrica um permanece esta constante da maneira muito e um cabo perfeito é garantido da solda. Escolha com a tecnologia que do MOSFeT é possível conceive este equipamento assim compacto e ligeiro.



**PODEROSO VENTILADORES** = os ventiladores da alta qualidade garantem um refrigeration optimal para aqueça que gera o dispositivo do leste da escala elevada.



**Display LED emissor de luz da exposição** = Zindica a amperagem atual.



**ELETRICIDADE NORMAL=** o equipamento trabalha com fazer exame do monophas atual (230V +/- 10%).



## FUNKTIONEN

Na oposição a os procedimentos MIG/MAG com gás inerte, fluem o arco no processo TIG entre um elétrodo do tungstênio que não derreta e a base material. Para a proteção do elétrodo do tungstênio e do banho da fusão é necessária gases inertes, tais como o argônio e o Helium (com componentes não corrosivos). a solda TIG pode ser usada com todos os metais weldable. a seleção do tipo de corrente, da polaridade e do gás inerte depende da base material. Este dispositivo trabalha com uma tocha equipada TIG com um elétrodo do tungstênio, que ao lado do argônio do gás inerte, forneça material da contribuição. Nossos specialists na solda recomendam elétrodos vermelhos do tungstênio para o batente de aço de aço e inoxidável, preto o aço e o ferro fundiram, e dourado e cinza como o universal. Dependendo de a espessura da placa recomenda os seguintes elétrodos do tungstênio:

- Placa fina (0,5-1mm) = Elétrodos de 1.6 milímetros
- Espessura normal (1-6mm) = Elétrodos de 2.4 milímetros

Grande (superior a 6 milímetro) = elétrodos de 3.2 milímetros



**MMA** = É um associação da tecnologia ao inversor mais moderno em um espaço pequeno. Com os elétrodos pode ser usado até 4.2 milímetros. do diâmetro para um qualidade excelente da solda. Os agradecimentos a seu peso reduzido, este equipamento são ideal para seu uso no itinerancia, mas também para um uso intensive, p.ej.: na construção, mostrando um rendimento excelente. O ajuste automático da ignição (tanto quanto a alta frequência quanto o arco elétrico) garante as mais melhores condições da ignição.



**IGNIÇÃO DO HF (alta frequência)** = Um é uma ignição da descarga frequência sem contato com solda TIG, que garante limpo começo da solda.



**ANTI-STICK** = Esta função impede que os derretimentos e as varas do elétrodo, desde a corrente reduz-se automaticamente .

## ANSCHLÜSSE

**Conexão de a terra que faz exame** =O cabo da terra é conectado aqui, que é conectado também à parte de trabalho ou do banco metálico..



**GÁS INERTE** = Para a solda TIG é necessária um gás inerte (p.ej. Argônio)

Modelo	TIG NS-200
Estado	Nuevo
Número de artículo	2008
Voltaje de entrada nominal [V]	230 V, 1-Fase
Frecuencia de entrada [Hz]	50/60 Hz
Corriente nominal [amp]	14 A
Corriente máxima de entrada. A	20 A
Potencia de entrada nominal [kVA]	3 kVA
Potencia de entrada nominal [kVA]	4,3 kVA
Tensión de circuito abierto	56 V
Soldadura TIG-DC corriente [A]	5 - 200 A
Soldadura MMA [A]	5 - 200 A
Tiempo máximo al 100%/ ciclo de trabajo [%]	87%
Corriente con el 100% de soldadura ED [A]	154 A
Corriente de soldadura con un ciclo de trabajo del 60% (6 min.) [A]	200 A
Válvula electromagnética de gas	Si
Tiempo para el comienzo del fluído del gas [s]	0 s
Tiempo de post flujo de gas [s]	3 s
Diámetro del electrodo (TIG) [mm]	1 - 3,2 mm
Diámetro del electrodo (MMA) [mm]	1 - 4 mm
Ignición (TIG)	HF - De alta frecuencia
Función ARC-force	Si
Hot Start (arranque en caliente)	Si
Anti Stick	Si
Conexión para pedal	No

Cambie para 2 - 4 tiempos	No
Refrigeración del equipo	Ventiladores
Brennerkühlung	Aire
Grosor de la soldadura [mm]	0,5 - 8 mm
Factor de potencia	0,7 - 0,9
Eficiencia (bajo potencia nominal)	≥ 0,85
Clase de aislamiento	F
Clase de protección	IP 21 S
Medidas (LxAxA)	36,5 x 16 x 24 cm
Peso	13,1 kg
Medidas del envío (AxLxA)	59 x 24,5 x 32,5 cm
Peso del envío	15,1 kg